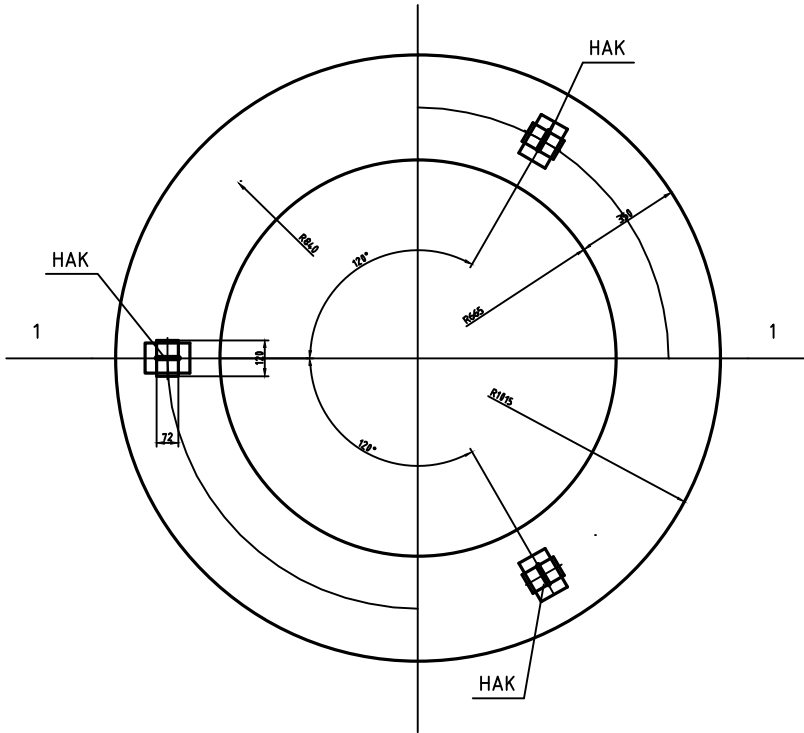
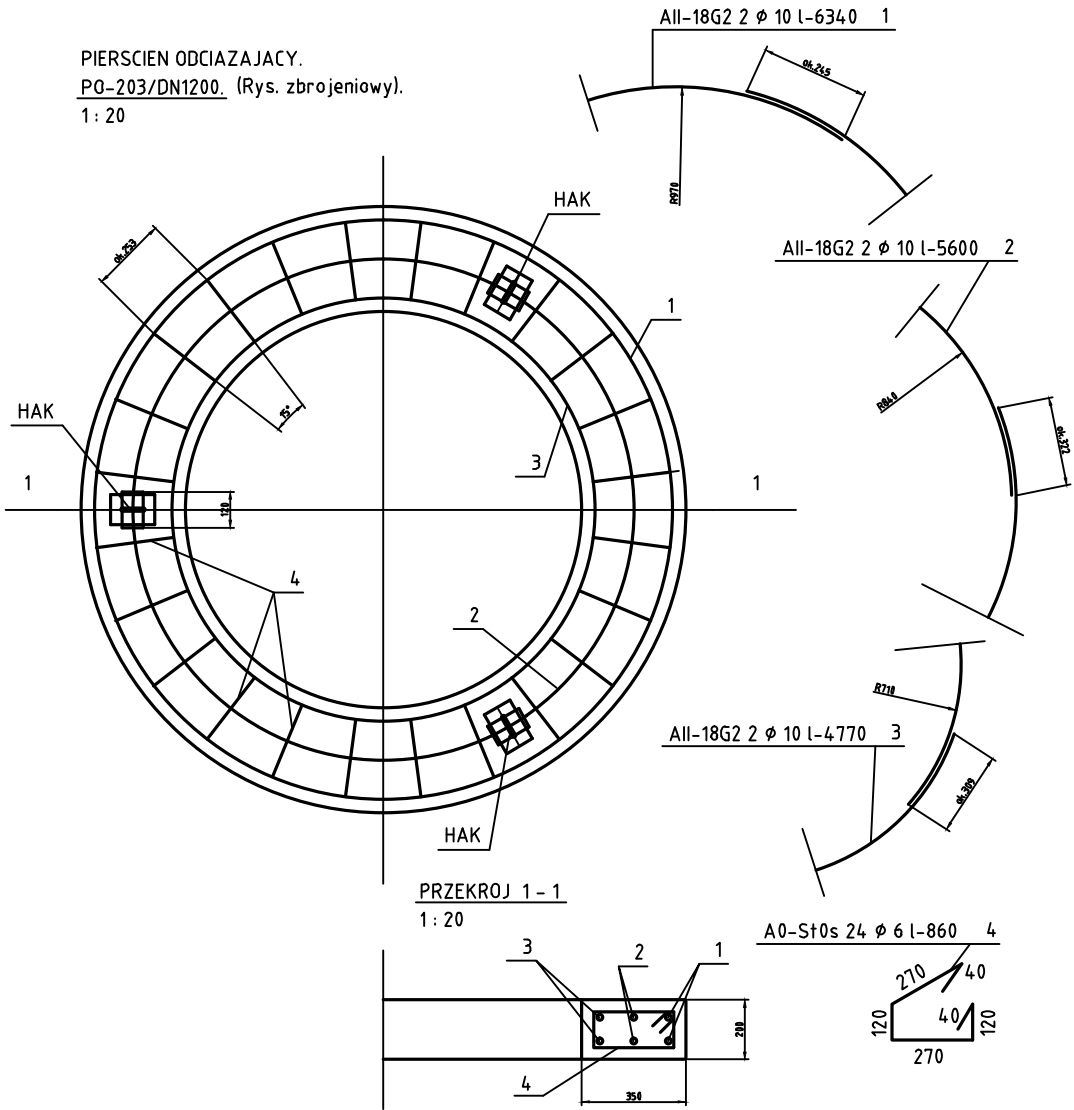


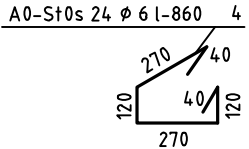
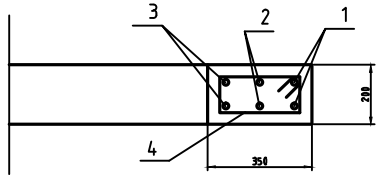
PIERSCIEN ODCIAZAJACY.  
PO-203/DN1200. (Rys. szalunkowy).  
1: 20



PIERSCIEN ODCIAZAJACY.  
PO-203/DN1200. (Rys. zbrojeniowy).  
1: 20



PRZEKROJ 1-1  
1: 20



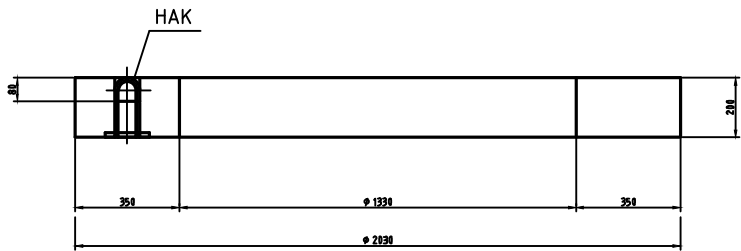
WYKAZ STALI KSZTALTOWEJ (DLA 1 - go HAKA)

POZ.	ILOSC' szt.	PRRZEKRØJ mm	DŁUGOŚĆ m	MASA		MASA RAZEM kg	UWAGI
				JEDN. kg/m	1 SZT. kg/szt		
01	1	16 x 100	0.15	12,6	1,89	1,89	St3SY
02	1	Ø 12	0.419	0,888	0,37	0,37	St3SY
RAZEM						kg	2,26
DOD. NA SPOINY 1.8%						kg	0,04
OGØŁEM JEDEN HAK						kg	2,30

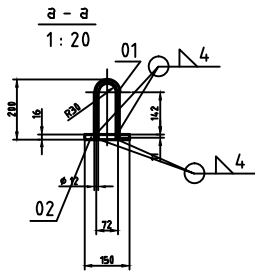
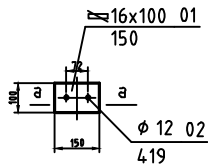
WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR PRETA	GAT. STALI		DLUGOSC	ILASC	DLUGOSC LACZNA			
	A0 St0S	A II 18G2			A0-St0S		AII-18G2	
					ø6	ø10		
	mm		m	szt	m			
1		ø 10	6,34	2		12,68		
2		ø 10	5,60	2		11,20		
3		ø 10	4,77	2		9,54		
4	ø 6		0,86	24	20,64			
RAZEM				m	20,64	33,34		
OGOLEM				kg	4,6	20,6		

PRZEKROJ 1-1  
1: 20



HAK MONTAZOWY  
1: 20



BETON: B20.  
STAL ZBROJENIOWA; AII-18G2  
A0-St0S  
STAL KSZTALTOWA: St3SY  
ELEKTRODA: ER 146.  
MASA MONTAZOWA: G=890 kg.  
PIERSCIEN POWLEC:  
2xbitizolem R.  
2xbitizolem P.