

ZAŁ. 4.3

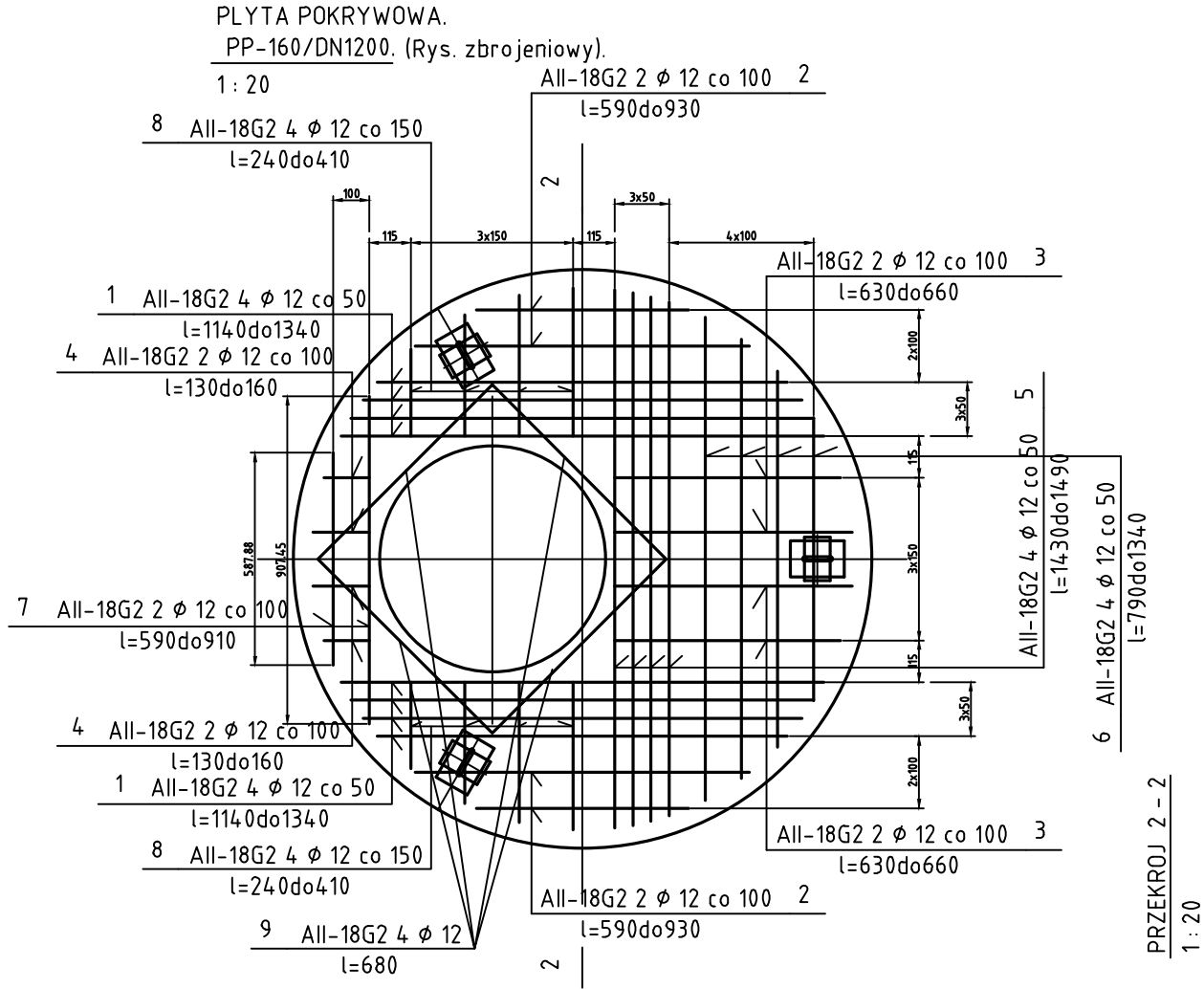
WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ							
NR PRETA	GAT. STALI		DLUGOSC	ILASC	DLUGOSC LACZNA		
	A0 S+0S	A II 18G2			A0-S+0S	AII-18G2	
	mm	mm			Ø6	Ø12	
1		Ø 12	1,14do1,34	4+4=8		9,92	
2		Ø 12	0,59do0,93	2+2=4		3,04	
3		Ø 12	0,63do0,66	2+2=4		2,58	
4		Ø 12	0,13do0,16	2+2=4		0,58	
5		Ø 12	1,43do1,49	4		5,84	
6		Ø 12	0,79do1,34	4		4,26	
7		Ø 12	0,59do0,91	2		1,50	
8		Ø 12	0,24do0,41	4+4=8		2,60	
9		Ø 12	0,68	4		2,72	
RAZEM				m		33,04	
OGOLEM				kg		29,3	

WYKAZ STALI KSZTALTOWEJ (DLA 1 - go HAKA)

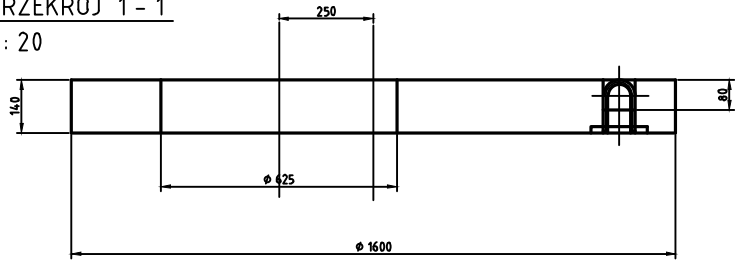
POZ.	ILOŚĆ	PRRZEKRØJ	DŁUGOŚĆ	MASA		MASA RAZEM	UWAGI
				JEDN. kg/m	1 SZT. kg/szt		
01	1	16 x 100	0.15	12,6	1,89	1,89	S+3SY
02	1	Ø 12	0.30	0,888	0,27	0,27	S+3SY
RAZEM						kg 2,16	
DOD. NA SPOINY 1.8%						kg 0,04	
OGØŁEM JEDEN HAK						kg 2,20	

BETON: B30.
STAL ZBROJENIOWA; AII-18G2
A0-S+0S
STAL KSZTALTOWA: S+3SY
ELEKTRODA: ER 146.
MASA MONTAZOWA: G=535 kg.
PIERSCIEN POWLEC:
2xemulsja hydroizolacyjna

PLYTA POKRYWOWA
PP-160/DN1200.
1 : 20



PRZĘKROJ 1 - 1
1 : 20



HAK MONTAZOWY
1 : 20

